

IMPIANTO OSMOSI INVERSA

MOD. XC4400 – 500 l/h



L'impianto è montato su telaio in alluminio e risulta compatto, completo e pronto al funzionamento.

Utile per eliminare il contenuto di sali ed inquinanti presenti nell'acqua.

IMPIANTO OSMOSI INVERSA

MOD. XC4400 – 500 l/h

Caratteristiche Impianto

- N. 2 membrana 4040 da 2200 galloni/giorno/cad
- N. 2 contenitore membrana PVC
- N. 1 skid in ALLUMINIO
- N. 1 elettropompa multistadio da 1.5 kW
- N. 1 valvola solenoide
- N. 1 manometro di pressione
- N. 1 pressostato di minima
- N. 2 filtro sedimenti da 20"
- N. 1 Galleggiante elettrico
- N. 1 quadro elettrico (salvamotore, spia luminosa ed automatismi del sistema)

Alimentazione elettrica: 220Vac 50 Hertz (oppure 380 V a richiesta)

Alimentazione idrica: l'acqua in ingresso deve avere una pressione tra 1,5 e 3 bar

Dimensioni dell'impianto indicative: 55 x 50 x (H) 90 cm

Capacità produzione permeato: 500 l/h

Descrizione Impianto

Il Modello XC è stato concepito per purificare, attraverso il passaggio di membrane semipermeabili, l'acqua spinta da una pompa di pressione.

L'impianto XC4400 è montato su telaio di alluminio, ed è composto dai seguenti elementi:

IMPIANTO OSMOSI INVERSA

MOD. XC4400 – 500 l/h

- Valvola solenoide (elettrovalvola 24V) – tale valvola è normalmente chiusa, permette il passaggio dell'acqua nell'impianto solo con il motore elettrico in funzione.
- Elettropompa multistadio, permette all'impianto di raggiungere la pressione operativa di 12/15 Bar.
- 2 membrana 4040 con percentuale di reiezione pari circa al 98% e una capacità di filtraggio di 500 litri / ora.
- Un pressostato che permette di fermare l'impianto quando non vi è richiesta o quando il serbatoio risulta pieno e di riavviare la macchina automaticamente.
- valvola di controllo – è la valvola a volantino che permette la messa in pressione dell'impianto (12/15 bar).
- La pre-filtrazione di tale impianto è costituita da N. 2 filtro sedimenti da 20" per rimuovere dall'acqua sospensioni solide e particolato che possono danneggiare le membrane e la pompa di pressione.
- Una pompa dosatrice costante per dosare prodotti antiscalanti e/o ph+ (a richiesta se necessario)

Oneri a carico del committente:

Il committente dovrà provvedere alla posa della linea elettrica nel punto in cui viene posizionato l'impianto, così come la linea idraulica di alimentazione e dello scarico.



IMPIANTO OSMOSI INVERSA

MOD. XC4400 – 500 l/h

Attenzione:

Il modello sopra descritto è in versione standard, si consiglia di fornire la copia delle analisi chimico-fisiche e batteriologiche dell'acqua da trattare al fine di dimensionare adeguatamente l'impianto di trattamento; la pre-filtrazione potrà variare in base alla tipologia di acqua da trattare.

I dati tecnici possono essere cambiati senza preavviso. I disegni e le immagini sono puramente indicativi

 Dosita S.r.l.

www.dosita.com - info@dosita.com

e-shop: www.trattamento-acque.net - info@trattamento-acque.net