

## IMPIANTO OSMOSI INVERSA

MOD. XC2200 – 250 l/h



L'impianto è montato su telaio in alluminio e risulta compatto, completo e pronto al funzionamento.

Utile per eliminare il contenuto di sali ed inquinanti presenti nell'acqua.

## IMPIANTO OSMOSI INVERSA

MOD. XC2200 – 250 l/h

### Caratteristiche Impianto

- N. 1 membrana 4040 da 2200 galloni/giorno
- N. 1 contenitore membrana PVC
- N. 1 skid in ALLUMINIO
- N. 1 motore elettrico da 1 HP 750W
- N. 1 pompa a paletta da 1000 litri/h - Inox
- N. 1 valvola solenoide
- N. 1 manometro di pressione
- N. 1 pressostato di minima
- N. 2 filtro sedimenti da 10"
- N. 1 Galleggiante elettrico
- N. 1 quadro elettrico (salvamotore, spia luminosa ed automatismi del sistema)

**Alimentazione elettrica:** 220Vac 50 Hertz ( oppure 380 V a richiesta )

**Alimentazione idrica:** l'acqua in ingresso deve avere una pressione tra 1,5 e 3 bar

**Dimensioni dell'impianto indicative:** 55 x 50 x ( H ) 90 cm

**Capacità produzione permeato:** 250 l/h

### Descrizione Impianto

Il Modello XC è stato concepito per purificare, attraverso il passaggio di membrane semipermeabili, l'acqua spinta da una pompa di pressione.

## IMPIANTO OSMOSI INVERSA

MOD. XC2200 – 250 l/h

L'impianto XC2200 è montato su telaio di alluminio, ed è composto dai seguenti elementi:

- Valvola solenoide (elettrovalvola 24V) – tale valvola è normalmente chiusa, permette il passaggio dell'acqua nell'impianto solo con il motore elettrico in funzione.
- Elettropompa multistadio, permette all'impianto di raggiungere la pressione operativa di 12/15 Bar.
- 1 membrana 4040 con percentuale di reiezione pari circa al 98% e una capacità di filtraggio di 250 litri / ora.
- Un pressostato che permette di fermare l'impianto quando non vi è richiesta o quando il serbatoio risulta pieno e di riavviare la macchina automaticamente.
- valvola di controllo – è la valvola a volantino che permette la messa in pressione dell'impianto (12/15 bar).
- La pre-filtrazione di tale impianto è costituita da N. 2 filtro sedimenti da 10" per rimuovere dall'acqua sospensioni solide e particolato che possono danneggiare le membrane e la pompa di pressione.
- Una pompa dosatrice costante per dosare prodotti antiscalanti e/o ph+ ( a richiesta se necessario )

### Oneri a carico del committente:

Il committente dovrà provvedere alla posa della linea elettrica nel punto in cui viene posizionato l'impianto, così come la linea idraulica di alimentazione e dello scarico.



## IMPIANTO OSMOSI INVERSA

MOD. XC2200 – 250 l/h

### Attenzione:

Il modello sopra descritto è in versione standard, si consiglia di fornire la copia delle analisi chimico-fisiche e batteriologiche dell'acqua da trattare al fine di dimensionare adeguatamente l'impianto di trattamento; la pre-filtrazione potrà variare in base alla tipologia di acqua da trattare.

I dati tecnici possono essere cambiati senza preavviso. I disegni e le immagini sono puramente indicativi

 Dosita S.r.l.

[www.dosita.com](http://www.dosita.com) - [info@dosita.com](mailto:info@dosita.com)

e-shop: [www.trattamento-acque.net](http://www.trattamento-acque.net) - [info@trattamento-acque.net](mailto:info@trattamento-acque.net)